

## Refer to AEGIS® HANDBOOK

### for Best Practices.

<http://www.est-aegis.com/bearing/index.htm>

Form 120-3 3/2014

## Installation Guide:

1. Motor must be grounded to common earth ground with drive according to applicable standards.
2. Shaft must be clean & free of any coatings, paint, or other nonconductive material.
3. AEGIS® SGR should not operate over a keyway. If SGR will operate over a keyway, fill keyway with a fast-curing epoxy putty in the area of contact.
4. Install the SGR so that the aluminum brush holder maintains an even clearance around the shaft. Conductive MicroFibers™ must be in contact with conductive metal surface of the shaft.

### 5. English Mounting Hardware:

- a. Drill (2 to 4) holes using a #36 drill (number of holes depends on SGR size and motor end bell)
- b. Depth of hole should be 1/4" \*
- c. Tap each hole with a #6-32 tap

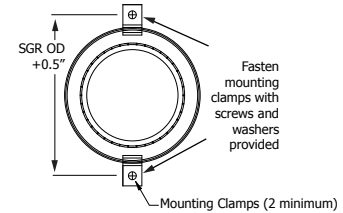
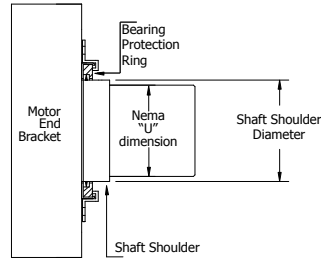
### Metric Mounting Hardware:

- a. Drill (2 to 4) holes using a 2.5mm drill
- b. Depth of hole should be 6mm \*
- c. Tap each hole with a M3 tap

6. To improve the conductivity of the steel shaft surface we recommend coating the shaft, where the fibers will contact the shaft, with our AEGIS® Colloidal Shaft Coating PN CS015. See CS015 instructions on our website for details.
7. Hold the SGR in place by fastening clamps to motor end bracket using screws and washers provided. Use minimum of 2 mounting clamps, supplied with SGR, to ensure proper ground connection. **Do not use Loctite® or any other non-conductive material to secure the screws.**
8. After installation, test for conductive path to ground using Ohm meter. One probe on metal frame of SGR and one probe on motor frame. CAUTION: SGR IS NOT A GROUND FAULT PROTECTION DEVICE.
9. In occasions where SGR is exposed to excessive debris, additional protection of the SGR fibers may be necessary. Call technical support at 207-998-5140 or email [techsupport@est-aegis.com](mailto:techsupport@est-aegis.com)

\*CAUTION:  
DO NOT DRILL  
INTO BEARING

## Patented Technology



Note: If you have a slinger or a shaft shoulder that is less than 0.375"(9.5mm), you will need the uKIT. See our website for more information.

Sales/Customer Service: [sales@est-aegis.com](mailto:sales@est-aegis.com)

Technical Support: [techsupport@est-aegis.com](mailto:techsupport@est-aegis.com)

# www.est-aegis.com

31 Winterbrook Road  
Mechanic Falls, ME 04256  
Tel: 207-998-5140  
Fax: 207-998-5143

**Electro  
Static  
Technology™**  
An ITW Company

**WARRANTY:** Units are guaranteed for one year from date of purchase against defective materials and workmanship. Replacement will be made except for defects caused by abnormal use or mishandling. All statements and technical information contained herein, or presented by the manufacturer or his representative are rendered in good faith. User must assume responsibility to determine suitability of the product for intended use. The manufacturer shall not be liable for any injury, loss or damage, direct or consequential arising out of the use, or attempt to use the product.

AEGIS® SGR, AEGIS® Bearing Protection Ring, Conductive MicroFiber™ are trademarks of Electro Static Technology-ITW  
Copyright © 2014 all rights reserved

## Guide d'installation:

Française

1. Le moteur doit être mis à la terre avec drive, conformément à la réglementation en vigueur.
2. L'arbre doit être propre, exempt de toute matière ou revêtement tel que peinture ou matière isolante.
3. L'anneau SGR ne doit pas opérer au dessus du chemin de clef. Si l'anneau doit être installé au dessus du chemin de clef, il faut au préalable remplir le chemin de clef d'une résine époxyde à action rapide sur la portion qui sera en contact avec l'anneau SGR.
4. Installer l'anneau SGR en vous assurant que le porte-brosse en aluminium donne un espace de clairance égale autour de l'arbre. Les MicroFibres conducteurs doivent faire contacte avec la face conductrice de l'arbre.

### 5. Instruction de montage: Anglais:

- a. Percer (2 à 4) trous en utilisant une mèche # 36
- b. La profondeur de trou doit être de 1/4" \*
- c. Fileter chaque trou à l'aide d'un tour à fileter de 6-32

\*Attention de ne pas percer dans la cage des roulements

### Instruction de montage: Métrique:

- a. Percer (2 à 4) trous en utilisant une mèche de 2.5mm
- b. La profondeur de trou doit être de 6 mm \*
- c. Fileter chaque trou à l'aide d'un tour à fileter de M3

6. Tenir le SGR en place et fixer les montures à la flasque du moteur en utilisant les vis et rondelles fournies. \* Fixer un minimum de 2 montures fournis par anneau, afin d'assurer une mise à la terre adéquate. \*NOTE: Un crochet de montage du type universelle est aussi disponible pour des applications particulières. Pour plus de détails, visitez le site web: [www.est-aegis.com](http://www.est-aegis.com)

7. Après l'installation, vérifiez la mise à la terre à l'aide d'un ohmmètre Placer une sonde sur le cadre en métal du SCG et une sonde sur le bâti du moteur.

ATTENTION: L'ANNEAU SGR NE DOIT PAS ÊTRE UTILISÉ COMME APPAREIL DE DÉTECTION.

8. Dans le cas où l'anneau SGR serait installé dans un environnement excessivement poussiéreux; une protection additionnelle peut être nécessaire. Communiquez avec le service technique au (207) 998-5140 ou Courriel: [techsupport@est-aegis.com](mailto:techsupport@est-aegis.com)

## Guía de instalación:

Español

1. El motor debe poseer la conexión a tierra regular de acuerdo con los estándares aplicables
2. El eje debe estar limpio y libre de grasa, pintura o cualquier otro material no conductor.
3. El SGR no debe operar sobre el cuñero del eje. NOTA: Las microfibras del SGR no deben hacer contacto con el cuñero durante la operación.
4. Instale el SGR de manera que quede un claro uniforme entre el portaescobillas de aluminio y el eje. Las microfibras conductoras MicroFibers deben estar en contacto con la superficie metálica conductora del eje.

### 5. Elementos de montaje en sistema inglés:

- a. Perfore (2 a 4) barrenos con una broca No. 36
- b. La profundidad del barreno debe ser 1/4"\*
- c. Haga rosca a los barrenos con un machuelo No. 6-32

\*PRECAUCION: no TALADRAR EN el COJINETE

### Elementos de montaje en sistema métrico:

- a. Perfore (2 a 4) barrenos con una broca de 2.5mm
- b. La profundidad del barreno debe ser 6mm\*
- c. Haga rosca a los barrenos con un machuelo M3

6. Coloque el SGR ajustando las abrazaderas a la tapa del motor con los tornillos y arandelas provistas\*. Use 2 abrazaderas como mínimo, provistas con el SGR, para asegurar que la conexión a tierra sea la adecuada.

\*NOTA: también disponemos de abrazaderas de armado universales para aplicaciones específicas. Visite nuestro sitio Web para obtener más detalles. [www.est-aegis.com](http://www.est-aegis.com)

7. Una vez instalado, pruebe la conductividad de descarga a tierra mediante un medidor de ohmios. Coloque un sensor del medidor sobre la superficie de metal de SGR y otro sobre el armazón del motor.

PRECAUCIÓN: EL SGR NO ES UN DISPOSITIVO DE PROTECCIÓN DE FALLA A TIERRA

8. En casos que el SGR esté expuesto a residuos excesivos, es posible que requiera una protección adicional para las fibras del SGR. Llame a asistencia técnica al 207-998-5140 o envíe un correo electrónico a [techsupport@est-aegis.com](mailto:techsupport@est-aegis.com)